

# Inhaltsverzeichnis

<b>1 Ziele der Arbeit .....</b>	<b>1</b>
<b>2 High-<math>\kappa</math>-Dielektrika.....</b>	<b>5</b>
2.1 Grundlegende Eigenschaften .....	7
2.2 Anwendungsbeispiele in der Halbleitertechnologie .....	8
2.2.1 Metall-Oxid-Halbleiter-Feldeffekttransistor (MOSFET) .....	9
2.2.2 Nicht flüchtige Speicherelemente (NVRAM).....	11
2.2.3 Tunnel-Feldeffekttransistor (TFET) .....	14
2.3 Spezielle Anforderungen für die CMOS-Technologie.....	17
<b>3 Charakterisierung von Hafniumoxid-Dünnschichten .....</b>	<b>21</b>
3.1 Methoden zur Untersuchung der Schichtdicke, Dichte und Morphologie .....	21
3.1.1 Spektralellipsometrie (SE) .....	21
3.1.2 Röntgenreflektometrie (XRR) .....	24
3.1.3 Rasterelektronenmikroskopie (SEM) .....	26
3.1.4 Hochauflösende Transmissionselektronenmikroskopie (HRTEM).....	26
3.2 Analyse der chemischen Zusammensetzung .....	27
3.2.1 Raster-TEM im annularen Dunkelfeld (ADF-STEM) .....	27
3.2.2 Energiedispersive Röntgenspektroskopie (EDX).....	28
3.2.3 Röntgen-Photoelektronenspektroskopie (XPS).....	28
3.3 Elektrische Charakterisierung dünner Gate-Dielektrika.....	30
3.3.1 Herstellung der MIS-Strukturen .....	30
3.3.2 Auswertung von Kapazitäts- und Leitwertmessungen.....	31
3.3.3 Verschiebung der Flachbandspannung .....	38
3.3.4 Grenzflächenzustandsdichte .....	39
3.3.5 Tunnelstromverhalten.....	42
3.3.6 Durchbruchsfeldstärke .....	43
<b>4 Atomlagenabscheidung zur Dünnschichtherstellung .....</b>	<b>45</b>
4.1 Grundlagen des Herstellungsverfahrens .....	45
4.1.1 Definition der Atomlagenabscheidung .....	45
4.1.2 Voraussetzungen für selbstlimitierende Oberflächenreaktionen .....	47
4.1.3 Depositionskinetik einer ALD-Halbreaktion .....	49
4.1.4 Abgrenzung gegenüber chemischer Gasphasenabscheidung (CVD).....	53

4.2 ALD von Hafniumdioxid .....	56
4.2.1 Kriterien zur Präkursorsauswahl .....	56
4.2.2 Eigenschaften von Hafnium-Alkylamiden .....	58
4.2.3 Reaktionsmechanismus und -kinetik bei $\text{HfO}_2$ -ALD mit TDMAH .....	60
<b>5 Aufbau der ALD-Anlage.....</b>	<b>65</b>
5.1 Bestehendes CVD-System als Ausgangssituation .....	65
5.2 Optimiertes Chemikalien-Zuliefersystem (CDS).....	68
5.2.1 Spezifische Reinheitsanforderungen des ALD-Präkursors.....	69
5.2.2 Präkursorleitung (PDS).....	70
5.2.3 Oxidationsmittel-Zuliefersystem (ODS) .....	73
5.2.4 Erweitertes ALD-Spülssystem (APS) .....	74
5.2.5 Reinigungssystem für die Präkursorleitung (PCS) .....	75
5.3 Temperaturregelung .....	76
<b>6 Hafniumoxid-ALD mittels verschiedener Oxidationsmittel.....</b>	<b>79</b>
6.1 Substratvorreinigung .....	79
6.1.1 Nasschemische Reinigungsverfahren .....	79
6.1.2 Optimierter <i>in situ</i> $\text{H}_2$ -Bake .....	80
6.2 Abscheidung mit Wasser .....	82
6.2.1 Prozessparameter .....	82
6.2.2 Schichtwachstum .....	84
6.2.3 Gasphasenreaktion und Partikelbildung .....	85
6.3 ALD mit Tert-Butylalkohol.....	87
6.3.1 Prozessparameter .....	87
6.3.2 Schichtwachstum .....	88
6.3.3 Nachweis der Selbstlimitierung .....	93
6.4 ALD mit Ethanol.....	95
6.4.1 Prozessparameter .....	95
6.4.2 Schichtwachstum .....	97
6.4.3 Nachweis der Selbstlimitierung .....	98
<b>7 Eigenschaften der Hafniumoxid-Filme .....</b>	<b>99</b>
7.1 Chemische Zusammensetzung .....	99
7.2 Oberflächenrauigkeit und Morphologie .....	104
7.3 Elektrische Eigenschaften .....	107
7.4 Optimierung der Grenzfläche zum Siliziumsubstrat.....	113
7.4.1 Auswirkungen durch Formiergas-Tempern .....	114
7.4.2 Reduktion des Grenzflächenoxids .....	115
<b>8 Schlussfolgerungen und Ausblick .....</b>	<b>119</b>

<b>Anhang.....</b>	<b>123</b>
A.1 Herleitung des Modells zur Beschreibung der Depositionskinetik .....	123
A.2 Bestimmung des Potenzialverlaufs in der MIS-Struktur .....	125
A.3 Übersichtsschema des optimierten Chemikalien-Zuliefersystems .....	127
<b>Formelzeichen .....</b>	<b>129</b>
<b>Abkürzungen.....</b>	<b>133</b>
<b>Verzeichnisse .....</b>	<b>135</b>
Abbildungen.....	135
Tabellen.....	137
Literatur .....	139
Publikationen und Konferenzbeiträge .....	147
<b>Danksagung.....</b>	<b>149</b>

