

| | |
|---|----|
| 1 Einleitung | 7 |
| 2 Oxidation von Kohlenwasserstoffen in homogener Phase | 10 |
| 2.1 Chemie der Verbrennung..... | 10 |
| 2.2 Kinetik der Kohlenwasserstoff-Oxidation | 14 |
| 2.3 Grundlagen der Zündprozesse | 15 |
| 2.3.1 Zündung..... | 15 |
| 2.3.2 Zündverzugszeit | 17 |
| 2.4 Produktverteilungen | 19 |
| 2.5 Simulation homogener Oxidationsreaktionen | 21 |
| 2.5.1 Simulation homogener Gasphasenreaktionen..... | 21 |
| 2.5.2 Niedertemperatur-Reaktionsmechanismus..... | 23 |
| 3 Experimenteller Aufbau..... | 24 |
| 3.1 Konzeption des Experiments | 24 |
| 3.1.1 Anforderungen an das Experiment | 24 |
| 3.1.2 Vergleich mit anderen Versuchskonzepten | 26 |
| 3.1.2.1 Stoßwellenrohre..... | 27 |
| 3.1.2.2 Strömungsreaktoren | 27 |
| 3.2 Versuchsaufbau..... | 28 |
| 3.2.1 Gesamtanlage | 28 |
| 3.2.2 Datenerfassung und Steuerung | 32 |
| 3.2.3 Zeitlicher Versuchsablauf | 33 |
| 4 Verwendete Messtechniken | 34 |
| 4.1 Druckmessungen..... | 34 |
| 4.2 Volumenmessung..... | 34 |
| 4.3 Temperaturmessung | 35 |
| 4.4 Analyse der Gemischzusammensetzung..... | 35 |
| 4.4.1 Prinzip der Gaschromatographie | 36 |
| 4.4.2 Verwendeter Gaschromatograph | 38 |
| 4.4.3 Qualitative und quantitative Analyse | 42 |
| 4.4.3.1 Qualitative Analyse..... | 42 |
| 4.4.3.2 Quantitative Analyse..... | 43 |
| 5 Charakterisierung des Anlageverhaltens | 46 |
| 5.1 Druckverläufe bei Kompression inerter Gase | 46 |
| 5.1.1 Gasverluste durch Undichtigkeiten im Reaktor..... | 47 |
| 5.1.2 Druckabfall durch Wärmeverlust..... | 49 |
| 5.2 Simulation der Wandwärmeverluste | 50 |
| 5.2.1 Verwendetes Wärmeverlust-Modell | 50 |
| 5.2.1.1 Simulationsmodell in der Kompressionsphase | 52 |
| 5.2.1.2 Simulationsmodell nach der Kompressionsphase | 52 |
| 5.2.2 Modellierung der Rapid Compression Machine | 56 |
| 5.2.3 Vergleich Simulation und Experiment von Inertgasen | 58 |
| 6 Ergebnisse und Diskussion | 63 |
| 6.1 Untersuchung von Zündverzugszeiten..... | 63 |
| 6.1.1 Definition der Zündverzugszeit..... | 63 |
| 6.1.2 Reproduzierbarkeit der Zündungen | 65 |
| 6.1.3 Vergleiche mit Ergebnissen einer anderen RCM..... | 66 |
| 6.1.4 Einfluss verschiedener Mechanismen auf die Simulationsergebnisse..... | 67 |
| 6.1.5 Zündverhalten von Methan | 69 |

| | |
|--|-----|
| 6.1.5.1 Einfluss der Temperatur | 70 |
| 6.1.5.2 Einfluss des Druckes..... | 71 |
| 6.1.5.3 Einfluss der Inertgasart..... | 74 |
| 6.1.5.4 Einfluss der Inertgaskonzentration..... | 76 |
| 6.1.6 Zündverhalten von Propan | 77 |
| 6.1.7 Zündverhalten von Butan..... | 81 |
| 6.1.8 Zündverhalten von Propen | 82 |
| 6.2 Untersuchungen der Oxidehydrierung von Propan | 85 |
| 6.2.1 Reproduzierbarkeit von Produktenstehung und Speziesverteilung..... | 86 |
| 6.2.1.1 Experimentelle Schwankungen der Spezieskonzentrationen..... | 86 |
| 6.2.1.2 Experimentelle Schwankungen von Umsatz und Selektivität..... | 89 |
| 6.2.1.3 Temperatursensitivität von Experiment und Simulation | 90 |
| 6.2.1.4 Zeitliches Verhalten der Produktentstehung..... | 93 |
| 6.2.1.5 Einfluss des Drucks auf Umsatz und Selektivität | 96 |
| 6.2.2 Untersuchung der Oxidehydrierung fetter Propan-Gemische..... | 98 |
| 6.2.2.1 Oxidehydrierung unter extrem fetten Bedingungen ($\Phi \approx 300$) | 98 |
| 6.2.2.2 Oxidehydrierung unter fetten Bedingungen ($\Phi \approx 13$)..... | 103 |
| 6.2.3 Simulationen zur technischen Anwendung des Verfahrens | 105 |
| 6.2.3.1 Druckeinfluss auf Umsatz und Selektivität..... | 106 |
| 6.2.3.2 Gemischeinfluss auf Umsatz und Selektivität..... | 107 |
| 7 Zusammenfassung und Ausblick | 111 |
| 7.1 Zusammenfassung..... | 111 |
| 7.2 Ausblick | 113 |
| 8 Literaturverzeichnis | 114 |