

Vorwort

Die vorliegende Arbeit entstand während meiner Zeit als wissenschaftlicher Mitarbeiter am Institut für Mechanische Verfahrenstechnik der Technischen Universität Braunschweig.

Mein besonderer Dank gilt Herrn Prof. Dr.-Ing. J. Schwedes. Sein Vertrauen, seine Anregungen und vor allem seine Kritik ermöglichten eine eigenständige Bearbeitung des Forschungsvorhabens sowie eine damit verbundene fachliche und persönliche Weiterentwicklung.

Herrn Prof. Dr.-Ing. K. Schönert danke ich für die Übernahme des Koreferats. Bei Prof. Dr.-Ing. M. Bohnet möchte ich mich für die Übernahme des Prüfungsvorsitzes bedanken.

Weiterhin danke ich Prof. Dr.-Ing. W. Peukert und Herrn F. Stenger vom Lehrstuhl für Feststoff- und Grenzflächenverfahrenstechnik der Technischen Universität München für die vielen konstruktiven Diskussionen und für die gute Zusammenarbeit.

Eine große Hilfe war die tatkräftige Unterstützung der technischen Mitarbeiter des Institutes. Herrn H. Seeland danke ich für die selbständige und gewissenhafte Durchführung zahlreicher Experimente und Analysen. Seine Erfahrung und sein Erfindungsgeist haben sehr zum Gelingen dieser Arbeit beigetragen.

Frau A. Münster vom Institut für Mechanische Verfahrenstechnik der Technischen Universität Clausthal-Zellerfeld danke ich für die Unterstützung bei zahlreichen Analysen an der dort vorhandenen Scheibenzentrifuge.

Nicht zuletzt möchte ich ganz besonders meiner Familie und Freunden danken, die mich auf unterschiedliche Weise unterstützt haben.

Die finanziellen Mittel zur Durchführung dieser Arbeit wurden von der Deutschen Forschungsgemeinschaft (DFG) zur Verfügung gestellt.

Braunschweig, im März 2004

Stefan Mende