

Florian Gruschwitz (Autor)

Filtration für die Schmierölreinigung bei schwerölbetriebenen Großdieselmotoren



https://cuvillier.de/de/shop/publications/6485

Copyright:

Cuvillier Verlag, Inhaberin Annette Jentzsch-Cuvillier, Nonnenstieg 8, 37075 Göttingen, Germany

Telefon: +49 (0)551 54724-0, E-Mail: info@cuvillier.de, Website: https://cuvillier.de



Inhaltsverzeichnis

0	Ei	nleitu	ng	1
1	Pr	oblen	nstellung und Aufbau der Arbeit	3
	1.1	Det	aillierung Anwendungsfall	. 3
	1.2	Sta	nd der Technik und Problemstellung	4
	1.3	Ziel	setzung, Anspruch und Aufbau dieser Arbeit	. 7
2	So	chmie	rölmedium und Leistungsreferenz	11
	2.1	Cha	arakterisierung Schmieröl und Betriebsbelastungen	11
	2.2	Erm	nittlung und Beschreibung der verwendeten Partikelanalytik	19
	2.3	Cha	arakterisierung verwendeter Versuchsöle	21
	2.4	Bet	riebsverhalten Tellerseparator-Reinigungssystem	24
	2.5	Unt	ersuchung des Kontaminantensystems	29
	2.6	Mod	dellierung Schmutzentstehungsprozess und Leistungsreferenz für die	
	Fest	t-Flüs	sig-Trennaufgabe	33
3	Q	ualifiz	ierung und Charakterisierung verwendeter Filtermedien	41
	3.1	Anf	orderungen an Filtermedium und Bewertungsmethodik	41
	3.2	Aus	swahlprozess und Qualifizierung der Filtermedien	43
	3.3	Cha	arakterisierung Metallfaservlies-Filtermedien	48
4	В	etrach	tung und Modellierung Filtrationsprozess	55
	4.1	The	eoretische Basis Filtration mit faserigen Filtermedien	55
	4.2	Strö	ömung und Druckverlust im Filter	57
	4.	2.1	Grundlagen und Vorüberlegungen	58
	4.	2.2	Experimentelle Betrachtung	59
	4.	2.3	Numerische Betrachtung und Diskussion	61
	4.3	Mod	dellierung und mathematische Beschreibung des Filtrationsprozesses .	66
	4.	3.1	Modellentwicklung für den vorliegenden Fall	67
	4.4	Exp	perimentelle Untersuchungen zum Filtrationsprozess	71
	4.	4.1	Material und Methoden	72
	4.	4.2	Ergebnisse und Diskussion	74
	4.5	Bet	rachtung eines Modellmedien-Ansatzes	82
	4.6	Anv	vendung der Modellierung für Scale-Up	86
	4.7	Inte	erpretation und Bewertung der Erkenntnisse	92



5	Р	art	tikulä	äre Haftkräfte	. 93
	5.1 H		Haf	tkrafttheorie für den Anwendungsfall	. 93
	5.2		Red	chnerische Abschätzung Haftkräfte im Anwendungsfall	100
	5.3		Ехр	erimentelle Untersuchung von Haftkräften im System Schmieröl-	
	Ede	elst	tahl		103
	5	.3.	1	Material und Methoden	103
	5	.3.	2	Ergebnisse und Diskussion	107
	5.4		Inte	rpretation und Schlussfolgerung	109
6	U	Jltra	asch	nall im Schmierölmedium	111
	6.1		Gru	ndlagen und Technik Ultraschall	111
	6.2		Nich	ntlineare Akustik und Ultraschallkavitation	113
	6.3		Ехр	erimentelle Untersuchungen	121
	6	.3.	1	Material und Methoden	122
	6	.3.	2	Ergebnisse und Diskussion	126
	6.4		Inte	rpretation und Schlussfolgerungen	131
7	В	Betr	rach	tung der Filterregeneration	133
	7.1		Star	nd der Literatur, Ansatz und Methodenwahl	133
	7.2		Mod	dellentwicklung Rückspülprozess im Anwendungsfall	136
	7.2.1		1	Modellierung der Partikelablagerung	136
	7	.2.	2	Modellierung stationär hydrodynamischer Rückspülprozess	137
	7.3		Mat	erial und Methoden für die Rückspülversuche	139
	7.4	Exp		erimentelle Untersuchung stationär hydrodynamische Rückspülung	144
	7.5		Mod	dellierung der ultraschallüberlagerten Rückspülung	155
	7.6	Experimentelle Unters		erimentelle Untersuchung der Filterregeneration mit	
	Ultraschallüberlagerung			lüberlagerung	157
	7.6.		1	Material und Methoden	157
	7.6.		2	Ergebnisse und Diskussion	159
	7.7		Betrachtung Wirkmechanismus Ultraschallüberlagerung		163
	7.8		Betı	rachtung des synergetischen Effekts Ultraschall und Hydrodynamik	165
	7.9		Sch	lussfolgerungen und Interpretation mit Hinblick auf die Modellierung	167
	7.1	0	Faz	it und Bewertung für die Anwendung	171
8	Z	'us	amn	nenfassung, Fazit und Ausblick	175
	8.1		Zus	ammenfassung der Arbeit und Erkenntnisse	175



8.2 Fazit und Ausblick für den verfahrenstechnischen Prozess und die	
Anwendung	176
9 Literaturverzeichnis	179
10 Abbildungsverzeichnis	197
11 Tabellenverzeichnis	201
12 Symbolverzeichnis	202
A Anhang	207
A1 Prinzipschema Prüfstand Realmaßstab	207
A2 Prinzipschema Rückspülfilterapparat	208
Lebenslauf	209