



Gunthard Scholz (Autor)

Veredelung von Massivholz mit heißschmelzenden Wachsen

**Veredelung von Massivholz
mit heißschmelzenden Wachsen**
Gunthard Scholz

HOLZ

Cuvillier Verlag

<https://cuvillier.de/de/shop/publications/364>

Copyright:

Cuvillier Verlag, Inhaberin Annette Jentzsch-Cuvillier, Nonnenstieg 8, 37075 Göttingen,
Germany

Telefon: +49 (0)551 54724-0, E-Mail: info@cuvillier.de, Website: <https://cuvillier.de>

INHALTSVERZEICHNIS

ZUSAMMENFASSUNG – SUMMARY – RESUMEN.....	1
1 EINLEITUNG.....	5
1.1 Hintergrund	5
1.2 Verwendung von Wachsen	6
2 STAND DES WISSENS.....	8
2.1 Holz	8
2.1.1 Anatomie.....	8
2.1.2 Ultrastruktur	16
2.1.3 Chemische Zusammensetzung	11
2.1.4 Dauerhaftigkeit.....	13
2.1.4.1 Abiotische Einflussfaktoren	13
2.1.4.2 Resistenz gegenüber Pilzen	14
2.1.4.3 Resistenz gegenüber Termiten.....	15
2.1.5 Konventioneller Schutz und Tränkbarkeit von Holz.....	16
2.2 Modifizierung und Hydrophobierung von Holz	17
2.2.1 Thermische Verfahren	17
2.2.2 Chemische Verfahren.....	18
2.2.2.1 Furfurylierung.....	18
2.2.2.2 Acetylierung.....	18
2.2.2.3 N-Methyloolverbindungen.....	18
2.2.2.4 Siliziumbehandlungen.....	18
2.2.3 Hydrophobe Einlagerungen in die Zellhohlräume	19
2.3 Wachse	19
2.3.1 Allgemeines.....	19
2.3.2 Natürliche Wachse.....	21
2.3.2.1 Bienenwachs.....	21
2.3.2.2 Carnaubawachs.....	21
2.3.2.3 Rohmontanwachs.....	22
2.3.2.4 Petroleumwachse	22
2.3.3 Synthetische Wachse	23
2.3.3.1 Amidwachse.....	23
2.3.3.2 Fischer-Tropsch-Wachse (FT-Wachse).....	23
2.3.3.3 Polyolefinwachse (PE-, PP- Wachse)	24
2.3.4 Dauerhaftigkeit von Wachsen und Paraffinen	25
2.4 Wachstränkung von Holz	25
3 ZIELSTELLUNG	27

4 MATERIAL UND METHODEN	28
4.0 Material	28
4.0.1 Unbehandeltes und modifiziertes Holz	28
4.0.2 Wachse.....	28
4.1 Imprägnierprozess	29
4.1.1 Wachsimplägnierung und Konditionierung der Prüfkörper	29
4.1.2 Variation der Prozessparameter.....	30
4.2 Charakterisierung grundlegender Eigenschaften.....	32
4.2.1 Chemische Zusammensetzung und Molekülgrößen von Wachsen.....	32
4.2.2 Viskosität und Oberflächenspannung von Wachsen.....	32
4.2.3 Beladungsgrad, Eindringtiefe und Bestimmung der Zellwandquellung.....	32
4.2.4 Zerstörungsfreie Untersuchungen: Radiographie und Tomographie	33
4.2.4.1 Röntgen-Computer-Tomographie	33
4.2.4.2 Radiographie und Tomographie mit Neutronenstrahlung.....	33
4.2.5 Mikroskopie	34
4.3 Ausgewählte physikalische Eigenschaften.....	35
4.3.1 Dichte.....	35
4.3.2 Porenvolumen und Porengrößenverteilung.....	35
4.3.3 Feuchtesorption.....	36
4.3.4 Wasserdampfdiffusion.....	37
4.3.5 Permeabilität von Luft und Wasser.....	37
4.3.6 Kapillare Wasseraufnahme	38
4.3.7 Quellung und Schwindung	38
4.4 Elastomechanische Eigenschaften.....	39
4.4.1 Druckfestigkeit	39
4.4.2 Biegefesteitgkeit und Biege-Elastizitätsmodul	39
4.4.3 Härte	40
4.4.4 Bruchschlagarbeit	40
4.5 Dauerhaftigkeit	40
4.5.1 Freilandbewitterung.....	40
4.5.2 Brennbarkeit.....	41
4.5.3 Chemische Widerstandsfähigkeit	42
4.5.4 Pilzresistenz.....	42
4.5.4.1 Holzzerstörende Basidiomyceten	42
4.5.4.2 Bläue	43
4.5.4.3 Moderfäule.....	44
4.5.5 Termitenresistenz	44
4.5.5.1 Fraßzwangversuch unter mediterranen Bedingungen im Labor	44
4.5.5.2 Fraßwahlversuch im Freiland	45

4.6	Bearbeitbarkeit.....	46
4.6.1	Beschichtung.....	46
4.6.2	Pigmentierung.....	46
4.6.3	Verklebung.....	46
4.6.3.1	<i>Konventionelle Kleber</i>	46
4.6.3.2	<i>Plasmabehandlung</i>	47
4.6.4	Spülmaschinentests.....	47
4.7	Statistik	48
5	ERGEBNISSE UND DISKUSSION	49
5.1	Wachsimplägnierung von Massivholz.....	49
5.1.1	Spezifische Wachseigenschaften.....	49
5.1.2	Einfluss der Prozessparameter.....	53
5.1.2.1	<i>Voruntersuchungen</i>	53
5.1.2.2	<i>Imprägnierversuche im semi-industriellen Maßstab.....</i>	56
5.1.2.3	<i>In-situ Wachsabscheidung in Holz.....</i>	60
5.1.3	Wachsdepositen in Holz	64
5.1.3.1	<i>Kiefernspalt.....</i>	64
5.1.3.2	<i>Buche.....</i>	67
5.2	Allgemeine physikalische Eigenschaften	70
5.2.1	Dichte	70
5.2.1.1	<i>Massivholz.....</i>	70
5.2.1.2	<i>Modifiziertes Holz.....</i>	71
5.2.2	Porenvolumen und Porengrößenverteilung.....	72
5.2.3	Feuchtesorption	76
5.2.4	Wasserdampfdiffusion	77
5.2.5	Permeabilität.....	80
5.2.6	Kapillare Wasseraufnahme	82
5.2.6.1	<i>Massivholz.....</i>	82
5.2.6.2	<i>Modifiziertes Holz.....</i>	83
5.2.7	Quellung und Schwindung	85
5.3	Elastomechanische Eigenschaften.....	86
5.3.1	Druckfestigkeit	86
5.3.2	Biegefesteitgkeit und Biege-Elastizitätsmodul	90
5.3.3	Härte	94
5.3.4	Bruchschlagarbeit.....	100
5.4	Dauerhaftigkeit	103
5.4.1	Freilandbewitterung.....	103
5.4.1.1	<i>Feuchteaufnahme.....</i>	103
5.4.1.2	<i>Farbveränderungen.....</i>	104
5.4.1.3	<i>Evaluierung der Risse und Formstabilität</i>	107

5.4.2	Brennbarkeit.....	109
5.4.3	Chemische Widerstandsfähigkeit.....	109
5.4.4	Pilzresistenz.....	111
5.4.4.1	<i>Holzzerstörende Basidiomyceten</i>	111
5.4.4.2	<i>Bläue</i>	117
5.4.4.3	<i>Moderfäule</i>	120
5.4.5	Termitenresistenz	123
5.4.5.1	<i>Fraßzwangversuch unter mediterranen Bedingungen im Labor</i>	123
5.4.5.2	<i>Fraßwahlversuch im Freiland</i>	124
5.5	Bearbeitbarkeit.....	126
5.5.1	Allgemeine Beobachtungen	126
5.5.2	Beschichtung.....	126
5.5.3	Pigmentierung.....	128
5.5.4	Verklebung.....	130
5.5.5	Spülmaschinentests	134
6	SCHLUSSFOLGERUNGEN, APPLIKATIONEN UND AUSBLICK	138
6.1	Tränkbarkeit von Holz mit Wachs	138
6.2	Wachsdepositen im Holz.....	138
6.3	Einfluss auf die Wachsaufnahme und Holzfestigkeiten	138
6.4	Dauerhaftigkeit gegenüber abiotischen und biotischen Faktoren.....	139
6.5	Verwendungspotentiale	139
6.6	Wirtschaftliche Aspekte	140
6.7	Ausblick	141
7	LITERATURVERZEICHNIS.....	142
7.1	Normen.....	142
7.2	Patente	143
7.3	Schriftliche Quellen.....	144
7.4	Internetquellen.....	155
8	ANHANG	156
8.1	Chemischer Aufbau verwendeter Wachse, Paraffine und Additive	156
8.2	Viskositätskurven weiterer untersuchter Wachse und Paraffine	163
8.3	Eindringtiefen von mit Additiven versehenen Wachsen	164
8.4	Statistische Auswertung der Festigkeitstests.....	165
8.5	Bilddokumentation zur Außenbewitterung	168
8.6	Biotest der Fraßzwangversuche mit <i>Reticulitermes banyulensis</i>	174
8.7	Pilzdegradierte Prüfkörper.....	175
8.8	Sonstiges	175
8.9	Publikationsliste.....	176