

Inhalt

Grußwort	VII
<i>Bundesumweltminister Dr. Norbert Röttgen</i>	
<u>I Allgemeines und Grundlagen der mechanisch-biologischen Abfallbehandlung</u>	
Die Wahl der richtigen Technik: MBA-Verfahrenstypen und ihre Vor- und Nachteile	1
<i>M. Kühle-Weidemeier</i>	
Bedeutung, Zielstellungen und Verfahrenskonzepte der MBA in unterschiedlichen Ländern	2
<i>W. Müller</i>	
Vergleich von zwei biologischen Behandlungsverfahren für Restabfall	18
<i>T. Yates</i>	
<u>II Internationale Aspekte der MBA und Sortieranlagen</u>	
Kompostierung von Siedlungsabfall in den Bezirken von Lomé (Togo): Experimentelle Verfahrensuntersuchung und Bewertung der landwirtschaftlichen Verwertbarkeit	30
<i>K.E. Koledzi, G. Baba, G. Tchangbedji, K. Agbeko, G. Metejka, G. Feuillade, J. Bowen</i>	
Biological Mechanical Treatment of Municipal Solid Waste in China: Lab and Field Application	51
<i>F. Lv, N. Yang, L. Shao, P. He</i>	
The Role of MBT in increasing the number of composting facilities in Iran	57
<i>N. Mokhtarani, M. Khaleghi Sarnamy, B. Mokhtarani</i>	
Deutsches Klimaschutz Leuchtturmprojekt MBA Gaobeidian (VR China)	69
<i>F. Kölsch, M. Ginter, K. Fricke</i>	
Praxis der Abfallwirtschaft im arabischen Raum	81
<i>A. Nassour</i>	
Abfallmanagement in Santiago de Chile. Teil 1: Recyclingaktivitäten und Möglichkeiten der Vorbehandlung	92
<i>K.-R. Bräutigam, T. Gonzalez</i>	
Mechanisch-biologische Siedlungsabfallbehandlung	110
<i>J. Vogdt, B. Wens</i>	

Municipal Waste Treatment in Poland – facts and myths <i>M. Rybaczewska-Błażejowska</i>	127
---	-----

Stand von Sortierung und MBA in Norwegen und mögliche Entwicklung im Rahmen des norwegischen Deponierechts und lokaler Rahmenbedingungen <i>F. Syversen</i>	135
---	-----

III Strategien der Abfallwirtschaft

Vergleich der klimawirksamen Emissionen von stofflicher und energetischer Abfallverwertung und Bedarf gesetzlicher sowie finanzieller Regelungen zur Förderung der besten Vorgehensweise <i>N. Cawthorne, S. Kay</i>	147
--	-----

Sortierung und Behandlung von Siedlungsabfall in Rumänien: Strategien und Energiegewinnung in zwei Pilotstudien <i>G. Ionescu, E.C. Rada, A. Badea, M. Ragazzi, T. Apostol</i>	158
--	-----

Abfallwirtschaftspolitik und Probleme in Neapel <i>S. Romano</i>	167
--	-----

Von der Abfall- zur Rohstoffwirtschaft <i>G. Schock</i>	177
---	-----

IV MBA-Technik

Maximale Verwertung von Restabfällen mit der wirtschaftlichen Maximum Yield Technology <i>G. Person, M. Schreiber</i>	192
---	-----

Mechanisch-biologische Abfallbehandlung unter Einsatz der VM-Pressen an Stelle herkömmlicher mechanischer Aufbereitung <i>K. Dirkes</i>	204
---	-----

Kompoferm® - modulares Abfallbehandlungssystem für die MBA am Beispiel der MBA Varna (Bulgarien) <i>I. Steinberg</i>	578
--	-----

V MBA-Anlagenbeispiele und Betriebserfahrungen

Stand und Perspektiven der mechanisch-biologischen Abfallbehandlung in Deutschland <i>T. Grundmann</i>	210
--	-----

Die Auswirkungen des Ausbaus der getrennten Sammlung auf bestehende MBAs und mögliche Anpassungsszenarien: Erfahrungen an einer Anlage in Mittelitalien <i>F. Di Maria, M. Marionni</i>	223
---	-----

Anlagenverbund und Gaseinspeisung auf der MBA Pohlsche Heide <i>B. Schulte</i>	235
Vorbehandlung von Siedlungsabfall vor der Vergärung – CAPEX and O-PEX als Rechenmodell <i>M. Langen</i>	238
<u>VI Optimierung der MBA</u>	
Optimierung von MBA unter Energieeffizienz-, Ressourcen- und Klimaschutzaspekten <i>K. Ketelsen, K. Kanning, C. Cuhls</i>	247
Umrüstung der MBA zur erweiterten Ersatzbrennstoffgewinnung <i>U. Wiegel</i>	265
Experimentelle Prozessoptimierung statischer Rottereaktoren <i>K. Weichelt</i>	275
An Innovative Approach for Grape Marc Treatment: Bio-drying before Combustion <i>S. Ciuta, E. C. Rada, A. Badea, M. Ragazzi, C. Marculescu, T. Apostol</i>	286
Mechanische Entwässerung von Gärresten – Notwendigkeit und Potentiale <i>P. Schalk</i>	292
Behandlung der Organikfraktion aus MBA Anlagen mit einfacher Mietenwendetechnik - Untersuchungen zum Rotteverlauf <i>K. Runge</i>	302
Behandlung von Bio- und Restabfall mit dem TAIM WESER Kompostierungssystem <i>D. Polster</i>	315
Entwicklung und Erprobung von robusten MBA-Systemen zur Ersatzbrennstoffproduktion in Schwellenländern <i>S.M. Platz, M. Schaub, U. Menzel</i>	328
Effektive Aufbereitung von Hausmüll und MBA-Schrott mittels BHS-Rotorshredder <i>C. Hein</i>	344
MBA Larnaka, Zypern – Abfallbehandlungstechnologie von Komptech <i>M. Wellacher</i>	355
Bau und Inbetriebnahme der MBA (KBA) Hardt <i>R. Schu</i>	361

VII Emissionen und Emissionsbehandlung

Emissionen, Leckagen und Maßnahmen zur Emissionsminderung bei MBA mit Vergärungsstufen 585
C. Cuhls

Freisetzung von flüchtigen Kohlenwasserstoffen und Sickerwasser bei der biologischen Trocknung von Abfällen mit hohem Wassergehalt 368
N. Yang, N. Qiang, L. Shao, P. He

Geruchsprobleme bei der biologischen Abfalltrocknung in 3 Verfahrensvarianten 377
E.C. Rada, M. Ragazzi

VIII Emissionsminderung und Aufbereitung von Biogas

Emissionen aus der aeroben Abfallbehandlung in Abhängigkeit von Geometrie und Betriebsweise der Rottemieten 389
B. Gamerith, R. Lugmayr, A. Lübke

Effiziente Biogas-Entschwefelung mit Hilfe einer neu entwickelten Technologie 396
J. Stockinger

IX Deponierung von behandelten Abfällen

Vergleich der Ablagerung mit und ohne anaerobe Vorbehandlung unter wirtschaftlichen Gesichtspunkten 405
G. Burkhardt, N. Müller, L. Streff

Potenzial der biologischen Methanoxidation in Abdeckschichten auf MBA-Deponien 419
S. Bohn, J. Jäger

X Abfallanalytik und Prozesskontrolle

Neue Erkenntnisse zur Chloranalytik von Ersatzbrennstoffen 432
S. Schade-Dannewitz

Heizwert von Rückständen und Ersatzbrennstoffen aus verschiedenen Abfallbehandlungsverfahren 448
I.-S. Antonopoulos, A. Karagiannidis, E. Kalogirou

Aussagesicherheit von Untersuchungen zur Bestimmung des biogenen Kohlenstoffgehaltes
R. Ketelhut

Die Wirksamkeit der MBA vor der Deponierung in der MBA Alveol, Frankreich: Physikalische und chemische Untersuchungen	461
<i>T. Chantou, G. Feuillade, D. Mausset, G. Matejka, J. Bouzid</i>	

XI Sensorgestützte Sortierung in der MBA und Aufbereitung von Ersatzbrennstoffen (EBS)

Stand und Perspektiven der Aufbereitungstechnik zur stofflichen und energetischen Verwertung von Gewerbeabfällen	474
<i>R. Oetjen-Dehne, M. Kanthak</i>	

Sensorbasierte Sortierung zur Erzeugung einer Deponiefraktion aus einer MBA-Schwerfraktion – Praxiserfahrungen und Vergleich verschiedener Aufbereitungsalternativen	486
<i>M. Meirhofer, A. M. Ragossnig, S. Pieber, M. Sommer</i>	

Trennung heterogener Abfälle durch sensorgestützte Sortierung zur Optimierung materialspezifischer Abfallbehandlung	501
<i>S. Pieber, A. M. Ragossnig, M. Sommer, M. Meirhofer, A. Curtis, R. Pomberger</i>	

XII Verhinderung und Bekämpfung von Bränden

Selbstentzündung von gelagerten Recyclingmaterialien	514
<i>A. Berger, S. Krüger, U. Krause, K.D. Wehrstedt</i>	

Stationäre Druckluftschäum-Löschverfahren	527
<i>J. Meyer</i>	

XIII Herstellung, Stoffstrombilanzierung und Vermarktung von Sekundärmaterialien

Aufbereitung und energetische Verwertung der hochkalorischen M(B)A-Fraktionen in Deutschland	537
<i>M. Nelles</i>	

Herstellung und Verwertung von Ersatzbrennstoffen (EBS) in Österreich	552
<i>K. E. Lorber, R. Sarc</i>	

Aufdecken der gegenseitigen Abhängigkeiten zwischen Primär- und Sekundärrohstoffmärkten mit einem Kapazitätsmodell	568
<i>H. Klampfl, R. Pomberger, G. Schmidt</i>	