



Jochen Brelochs (Autor)

## **Experimentelle Untersuchung und Prozess-Simulation der AER-Biomassevergasung zur Erzeugung eines regenerativen Erdgassubstitutes**

Jochen Brelochs

**Experimentelle Untersuchung und  
Prozess-Simulation der AER-Biomasse-  
vergasung zur Erzeugung eines  
regenerativen Erdgassubstitutes**



Cuvillier Verlag Göttingen

Internationaler wissenschaftlicher Fachverlag

<https://cuvillier.de/de/shop/publications/6859>

Copyright:

Cuvillier Verlag, Inhaberin Annette Jentzsch-Cuvillier, Nonnenstieg 8, 37075 Göttingen, Germany

Telefon: +49 (0)551 54724-0, E-Mail: [info@cuvillier.de](mailto:info@cuvillier.de), Website: <https://cuvillier.de>

# **Inhaltsverzeichnis**

<b>NOMENKLATUR .....</b>	<b>VII</b>
LATEINISCHE SYMBOLE .....	VII
GRIECHISCHE SYMBOLE.....	IX
INDIZES .....	X
ABKÜRZUNGEN.....	XII
<b>1 EINLEITUNG .....</b>	<b>1</b>
<b>2 GRUNDLAGEN .....</b>	<b>3</b>
2.1 PFADE ZUR ERZEUGUNG VON REGENERATIVEM ERDGASSUBSTITUT .....	3
2.1.1 Erzeugung aus Synthesegas .....	3
2.1.2 Erzeugung aus Biogas .....	5
2.1.3 Einspeisespezifikationen in das Erdgasnetz .....	5
2.2 THERMOCHEMISCHE VERGASUNG VON BIOMASSE.....	7
2.2.1 Prozessschritte bei der Biomassevergasung .....	8
2.2.2 Einteilung von Vergasungsverfahren .....	9
2.3 ALLOTHERME BIOMASSEVERGASUNG NACH DEM AER-VERFAHREN.....	11
2.3.1 Verfahrensprinzip.....	11
2.3.2 Wirbelschichttechnik und Reaktorkonzepte.....	13
2.3.3 Thermodynamische Beschreibung der AER-Reaktionen.....	17
2.4 STAND VON WISSENSCHAFT UND TECHNIK .....	19
2.4.1 Bisherige Arbeiten zur Wasserdampfvergasung nach dem AER-Verfahren.....	19
2.4.2 Eigenschaften des CaO-basierten Bettmaterials.....	22
2.4.3 Biomassekonversion bei der AER-Wasserdampfvergasung .....	24
2.4.4 Hydrodynamik in einem AER-Zweibettwirbelschichtreaktor.....	26
<b>3 VERSUCHSAPPARATUREN UND BETTMATERIALIEN .....</b>	<b>27</b>
3.1 TESTSTAND MIT STATIONÄREM WIRBELSCHICHTREAKTOR .....	27
3.1.1 Stationärer Wirbelschichtreaktor.....	27
3.1.2 Aufbau des Teststands.....	28
3.2 TESTPLATTFORM MIT ZWEIBETTWIRBELSCHICHTREAKTOR.....	29
3.2.1 Zweibettwirbelschichtreaktor .....	29
3.2.2 Aufbau der Testplattform .....	31
3.3 SPEZIFIKATIONEN DER VERWENDETEN BETTMATERIALIEN .....	33
<b>4 UNTERSUCHUNG DER BIOMASSEKONVERSION.....</b>	<b>36</b>
4.1 EXPERIMENTELLE VORGEHENSWEISE .....	36
4.1.1 Versuchsdurchführung .....	37
4.1.2 Versuchsauswertung .....	38
4.2 ERGEBNISSE MIT KALZINIERTEM BETTMATERIAL C58 .....	41
4.2.1 Gasausbeute und -zusammensetzung .....	41
4.2.2 Restkoksausbeute .....	44

## Inhaltsverzeichnis

---

4.3	ERGEBNISSE MIT QUARZSAND UND OLIVIN .....	45
4.3.1	Produktgasausbeute und -zusammensetzung .....	45
4.3.2	Restkoksausbeute .....	46
4.4	MATHEMATISCHE BESCHREIBUNG DER BIOMASSEKONVERSION .....	47
<b>5</b>	<b>ZWEIBETTWIRBELSCHICHTVERSUCHE.....</b>	<b>51</b>
5.1	EXPERIMENTELLE VORGEHENSWEISE .....	51
5.1.1	Versuchsdurchführung .....	51
5.1.2	Versuchsauswertung .....	54
5.2	HYDRODYNAMIK DES ZWEIBETTWIRBELSCHICHTREAKTORS .....	59
5.2.1	Partikelgröße und -dichte des Bettmaterials.....	59
5.2.2	Zweibettwirbelschichtverhalten .....	61
5.2.3	Bettmaterialzirkulation.....	63
5.3	ABRIEBVERHALTEN.....	65
5.3.1	Druckverluste in den Heißgasfiltern.....	66
5.3.2	Materialeigenschaften vor und nach den Versuchen.....	67
5.3.3	Bettmaterialaustrag .....	69
5.4	CO <sub>2</sub> -SORPTIONSVERHALTEN .....	71
5.4.1	Einfluss der treibenden Partialdruckdifferenz .....	71
5.4.2	Einfluss der CO <sub>2</sub> -Beladung .....	74
5.4.3	Abweichung vom thermodynamischen Gleichgewicht .....	76
5.5	HOMOGENE WASSERGAS-SHIFT-REAKTION .....	78
5.5.1	Einfluss der treibenden Partialdruckdifferenz .....	78
5.5.2	Einfluss der CO <sub>2</sub> -Beladung .....	80
5.5.3	Abweichung vom thermodynamischen Gleichgewicht .....	82
<b>6</b>	<b>PROZESS-SIMULATION .....</b>	<b>84</b>
6.1	GRUNDZÜGE DER PROZESS-SIMULATION .....	84
6.2	BESCHREIBUNG DER PROZESSKETTE .....	85
6.2.1	Abbildung der Prozesskette.....	85
6.2.2	Prozesstechnische Kenngrößen und Wirkungsgrade.....	89
6.2.3	Festlegung von Rahmenbedingungen .....	92
6.3	VARIATION VON PROZESSPARAMETERN .....	95
6.3.1	Variation des mittleren Durchmessers der Biomasse .....	95
6.3.2	Variation des Dampf-Biomasse-Verhältnisses.....	97
6.3.3	Variation der Vergasungstemperatur.....	100
6.3.4	Einfluss der Abweichung vom thermodynamischen Gleichgewicht .....	103
6.4	BEWERTUNG DER PARAMETERVARIATIONEN .....	104
6.4.1	Ermittlung der Fluidisierungsbedingungen .....	104
6.4.2	Gasbeschaffenheit nach der Methan-Synthese .....	108
6.4.3	Ermittlung der Effizienzen und des Eigenstrombedarfs .....	113

## *Inhaltsverzeichnis*

---

6.5 AUSBLICK: EINBINDUNG VON ELEKTROLYSE-WASSERSTOFF.....	116
6.5.1 Abbildung der Prozesskette.....	116
6.5.2 Festlegung von Rahmenbedingungen .....	118
6.5.3 Vergleich der Prozessketten mit und ohne Überschussstrom.....	119
<b>7 ZUSAMMENFASSUNG.....</b>	<b>122</b>
<b>ANHANG.....</b>	<b>125</b>
A1 BIOMASSEVERGASUNGSVERFAHREN FÜR DIE ERZEUGUNG VON SYNTHESEGAS .....	125
A2 MIKROSKOPISCHE AUFNAHMEN ZUR PARTIKELFORM .....	126
A3 ELEMENTARANALYSE DER VERWENDETEN BUCHENHOLZKUGELN.....	126
A4 ÜBERSICHT VERSUCHE BIOMASSEKONVERSION.....	127
A5 ÜBERSICHT ZWEIBETTWIRBELSCHICHTVERSUCHE .....	129
A6 EXPERIMENTELLE METHODIK ZUR BESTIMMUNG DER BETTMATERIALZIRKULATION .....	135
A7 CO <sub>2</sub> -BELADUNG BEI STATIONÄREM BETRIEB UND AM VERSUCHSENDE .....	136
A8 FLUIDISIERUNG IN STATIONÄRER UND ZIRKULIERENDER WIRBELSCHICHT .....	137
A9 VERTEILUNG BETTMATERIALINVENTAR.....	138
A10 EINFLUSS BETTMATERIALZIRKULATION AUF DIE TEMPERATUR UND ZYKLENDAUER.....	138
A11 MASSE IN HEIßGASFILTER NACH VERSUCHSENDE .....	139
A12 EINFLUSS TREIBENDE PARTIALDRUCKDIFFERENZ AUF CO <sub>2</sub> -DESORPTION .....	140
<b>ABBILDUNGSVERZEICHNIS .....</b>	<b>141</b>
<b>TABELLENVERZEICHNIS .....</b>	<b>147</b>
<b>LITERATURVERZEICHNIS .....</b>	<b>149</b>